

DGH 4000 B

Gamme Portable Basique



⚡ PUISSANCE PRP:
3,5 kVA / 3,5 kW

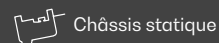
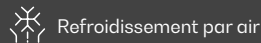
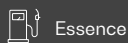
📡 FRÉQUENCE
50Hz

V TENSION
230V

📏 POIDS SANS ROUES:
40,2kg

📏 DIMENSIONS SANS ROUES:
L : 620 mm
W : 430 mm
H : 430 mm

Image indicative. Le kit de transport n'est pas inclus dans l'étendue de fourniture standard. Dagartech se réserve le droit de modifier les données de cette fiche technique sans préavis.



1. Données techniques générales

Données techniques générales

Moteur	HONDA GX200
Alternateur	LINZ SP10S E
Fréquence	50Hz
Tension	230V
Régime de travail (rpm)	3000
Type de réglage	mécanique
Facteur de puissance (cos φ)	1
Réservoir (l)	3,1
Type de démarrage	Manuel

Puissances¹ (p.f. cos φ 1)

PRP (kVA / kW)	3,5 / 3,5
----------------	-----------

¹PRP : Puissance d'urgence (« Prime Power ») selon la norme ISO8528-1.

Le kit de transport est une option qui n'est pas incluse dans l'étendue de fourniture standard de cet équipement.

i Directives et Règlements

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES NORME ISO 8528-1:2018 : 25 °C, 100 kPa et 30 % d'humidité relative :

- **Prime Power (PRP)** : Données sur la puissance électrique disponible à charge variable sans limite d'heures par an. Une surcharge de 10 % est autorisée pendant 1 h sur 12. Selon la norme ISO 8528-1:2018.
- **Emergency Standby Power (ESP)** : Données de la puissance électrique disponible à charge variable en cas d'urgence selon la norme ISO 8528-1:2018.

Le Groupe Électrogène DAGARTECH possède le marquage CE qui comprend les directives suivantes :

- **2006/42/CE**. Directive sur la sécurité des machines.
- **EN ISO 8528-13:2016**. Partie 13 : Sécurité. Groupes électrogènes à courant alternatif entraînés par des moteurs alternatifs à combustion interne.
- **2014/30/UE**. Directive sur la compatibilité électromagnétique.
- **2000/14/CE**. Directive sur les émissions sonores. Niveaux de puissance acoustique évalués conformément à la procédure prévue par la directive.
- **Directive 2011/65/UE** relative à la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques (RoHS ²).

230V - 50Hz (3000 rpm)

HONDA GX200 | LINZ SP10S E

2.1. Données techniques générales du moteur

Marque et modèle	HONDA GX200
r.p.m.	3000
Puissance continue 3000 rpm (kWm)	N/A
Puissance nette maximale 3600 rpm (kWm)	4,1*
Type de réglage	mécanique
Carburant	Essence
Nombre de cylindres	1
Cylindrée (c.c.)	196
Rapport de compression	8,5:1
Couple maximal (Nm)	12,4 (2500 r.p.m.)
Système de refroidissement	Refroidissement par air
Démarrage	Manuel


MOTEUR À ESSENCE À 4 TEMPS TEMPS. REFROIDISSEMENT PAR AIR.


* Données de puissance brute pour les moteurs VANGUARD et BRIGGS-STRATTON.

2.2. Carburant

Type de carburant	Essence
Capacité du réservoir	3,1

2.3. Consommations et autonomie

	Consommation (l/h)		Autonomie (h)	
	PRP	ESP	PRP	ESP
75 %	1,2	-	2,7	-
100 %	1,6	-	2	-

2.4. Système de lubrification

Capacité d'huile (l)	0,6
Consommation d'huile (l/h)	N/A

3. Spécifications de l'alternateur

3.1. Données techniques générales de l'alternateur

Marque et modèle	LINZ SP10S E
Nombre de pôles	2
Classe d'isolation	H
Indice de protection mécanique	IP23
Réglage de tension	Compound
Puissance PRP 40 °C (kVA)	3,5
Nombre de phases	1
Facteur de puissance (cos φ)	1



Réglementation standard remplie par l'alternateur :

Directives : 2006/42, 2006/95, 2004/108 et leurs modifications.

Application de : EN 60034-1, CEI 2-3, IEC34-1, VDE 0530, BS 4999-5000, N.F. 51 111.

Alternateur à 2 pôles, brushless, Compound. Pas besoin de maintenance.

Protection des enroulements par imprégnation dans de la résine époxy tropicalisée.

5. Étendue de la fourniture standard de la gamme Basique et options disponibles

ÉTENDUE DE FOURNITURE STANDARD

Moteur HONDA GX200 à Démarrage Manuel	☑
Alternateur LINZ SP10S E · Compound	☑
Réservoir de carburant métallique HONDA	☑
Châssis compact électrosoudé en acier avec amortisseurs anti-vibration	☑
Alimentation sans huile lubrifiante de moteur	☑
Protection de l'huile de moteur	☑
Robinet d'arrêt de carburant	☑
Protection thermique de l'alternateur	☑

OPTIONS DISPONIBLES

Kit 1. Transport	☐
-------------------------	---

Il se compose de roues solides anti-crevaison, de poignées et d'un support.

	POIDS AVEC ROUES : 45,7kg
	DIMENSIONS AVEC ROUES : L: 648 mm W: 566 mm H: 549 mm

Kit 2. Alternateur avec AVR	☐
------------------------------------	---

Consultez la disponibilité de cette option en fonction du modèle.

Kit 3. Démarrage électrique	☐
------------------------------------	---

Inclut une batterie de 12V. Consulter la disponibilité de cette option en fonction du modèle.

Kit 4. Prises IP67 dans l'alternateur	☐
--	---

Consultez la disponibilité de cette option en fonction du modèle.

Kit 5. Protection différentielle	☐
---	---

Cadre avec disjoncteur sur les modèles monophasés. Couvercle avec disjoncteur intégré dans l'alternateur sur les modèles triphasés.

CONFIGURATION DES PRISES DE SORTIE DE L'ALTERNATEUR

	IP44	CEE IP44	CEE IP44
	Schuko	2P + T 32A	3P + N + T 16A
DGH 3000 B	2	-	-
DGH 3500 B	2	-	-
DGH 4000 B	2	-	-
DGH 5000 B	2	-	-
DGH 6000 B	1	1	-
DGH 8000 B	1	1	-
DGH 9000 B	1	1	-
DGH 6 TF B	1	-	1
DGH 8 TF B	1	-	1
DGH 9 TF B	1	-	1

Légende

☑ Inclus ☐ Facultatif ✗ Non disponible ⓘ Consulter



DAGARTECH®

CUSTOM ENERGY SOLUTIONS

info@dagartech.com

T +34 976 141 655



**CUSTOM
ENERGY
SOLUTIONS**

dagartech.com