

DGHW 220

Gamme Portable Soudage



⚡ PUISSANCE PRP:
6,5 kVA / 5,2 kW

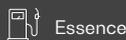
⚡ FRÉQUENCE
50Hz

V TENSION
400/230V

⚖️ POIDS AVEC ROUES :
92kg

📏 DIMENSIONS AVEC ROUES :
L : 863 mm
W : 696 mm
H : 661 mm

Image indicative. Le kit de transport est inclus dans l'étendue de fourniture standard. Dagartech se réserve le droit de modifier les données de cette fiche technique sans préavis.



1. Données techniques générales

Données techniques générales

Moteur	HONDA GX390	
Alternateur	SINCRO EW 220 DC	
Fréquence	50Hz	
Tension	400/230V	
Régime de travail (rpm)	3000	
Facteur de puissance (cos φ)	0,8	
Intensité de soudage (A)	220 A*	
Diamètre de l'électrode (mm)	4,5	
Sortie auxiliaire (kVA)	230V	3,5
	400/230V	6,5
Réservoir (l)	6,1	
Type de démarrage	Manuel	
Puissances ¹ (p.f. cos φ 0,8)	PRP (kVA / kW)	
	6,5 / 5,2	

¹PRP : Puissance d'urgence (« Prime Power ») selon la norme ISO8528-1.

Le kit de transport est inclus dans l'étendue de la fourniture standard de cet équipement.

Modèle	Service (A)
DGHW 170	180 / 125
DGHW 200	200 / 180
DGHW 220 MF	220 / 170
DGHW 220	220 / 170

Directives et Règlements

CONDITIONS ENVIRONNEMENTALES NORME ISO 8528-1:2018 : 25 °C, 100 kPa et 30 % d'humidité relative :

- **Prime Power (PRP) :** Données sur la puissance électrique disponible à charge variable sans limite d'heures par an. Une surcharge de 10 % est autorisée pendant 1 h sur 12. Selon la norme ISO 8528-1:2018.
- **Emergency Standby Power (ESP) :** Données de la puissance électrique disponible à charge variable en cas d'urgence selon la norme ISO 8528-1:2018.

Le Groupe Électrogène DAGARTECH possède le marquage CE qui comprend les directives suivantes :

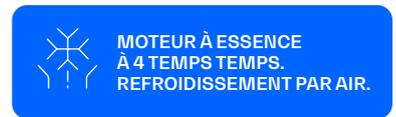
- **2006/42/CE.** Directive sur la sécurité des machines.
- **EN ISO 8528-13:2016.** Partie 13 : Sécurité. Groupes électrogènes à courant alternatif entraînés par des moteurs alternatifs à combustion interne.
- **2014/30/UE.** Directive sur la compatibilité électromagnétique.
- **2000/14/CE.** Directive sur les émissions sonores. Niveaux de puissance acoustique évalués conformément à la procédure prévue par la directive.
- **Directive 2011/65/UE** relative à la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses dans les équipements électriques et électroniques (RoHS²).

400/230V - 50Hz (3000 rpm)

HONDA GX390 | SINCRO EW 220 DC

2.1. Données techniques générales du moteur

Marque et modèle	HONDA GX390
r.p.m.	3000
Puissance continue 3000 rpm (kWm)	N/A
Puissance nette maximale 3600 rpm (kWm)	8,7*
Type de réglage	masse centrifuge
Carburant	Essence
Nombre de cylindres	1
Cylindrée (c.c.)	389
Rapport de compression	8,2:1
Couple maximal (Nm)	26,4 (2500 r.p.m.)
Système de refroidissement	Refroidissement par air
Démarrage	Manuel



* Données de puissance brute pour les moteurs VANGUARD et BRIGGS-STRATTON.

2.2. Carburant

Type de carburant	Essence
Capacité du réservoir	6,1

2.3. Consommations et autonomie

	Consommation (l/h)		Autonomie (h)	
	PRP	ESP	PRP	ESP
75 %	1,8	-	3,4	-
100 %	2,4	-	2,5	-

2.4. Système de lubrification

Capacité d'huile (l)	1,16
Consommation d'huile (l/h)	N/A

3. Spécifications de l'alternateur

3.1. Données techniques générales de l'alternateur

Marque et modèle	SINCRO EW 220 DC
Nombre de pôles	2
Classe d'isolation	H
Indice de protection mécanique	IP23
Type de courant de soudage	D.C.
Courant de soudage	220 A
Électrode	Rutile, cellulosique, basique
Diamètre de l'électrode (mm)	4,5
Tension d'amorçage	73V
Tension de soudage	21,6 - 28,8V
Sortie auxiliaire, 230V (kVA)	3,5
Sortie auxiliaire, 400/230V (kVA)	6,5
Nombre de phases	3
Facteur de puissance (cos φ)	0,8

i Réglementation standard remplie par l'alternateur :

Directives : 2006/42, 2006/95, 2004/108 et leurs modifications.

Application de : EN 60034-1, CEI 2-3, IEC34-1, VDE 0530, BS 4999-5000, N.F. 51 111.

Alternateur à 2 pôles, brushless.
Pas besoin de maintenance.

Protection des enroulements par imprégnation dans de la résine époxy tropicalisée.

5. Étendue de la fourniture standard de la gamme Soudage

ÉTENDUE DE FOURNITURE STANDARD

Moteur HONDA GX390 à Démarrage Manuel	☑
Alternateur SINCRO EW 220 DC	☑
Réservoir de carburant métallique original HONDA	☑
Châssis compact électrosoudé en acier avec amortisseurs anti-vibration	☑
Plaque supérieure de protection	☑
Kit de transport (comprend des roues increvables avec axe, support et poignées).	☑
Kit de soudage (comprend 4 mètres de câble de soudage, 2 mètres de masse et pinces. Ne comprend pas de masque de soudage).	☑
Alimentation sans huile lubrifiante de moteur	☑
Protection de l'huile de moteur	☑
Robinet d'arrêt de carburant	☑
Protection thermique de l'alternateur	☑

CONFIGURATION DES PRISES DE SORTIE DE L'ALTERNATEUR

	IP44	CEE IP44	CEE IP44
	Schuko	2P + T 32A	3P + N + T 16A
DGHW 170	2	-	-
DGHW 200	1	1	-
DGHW 220 MF	1	1	-
DGBW 220	1	-	1
DGHW 220	1	-	1

Légende

Inclus
 Facultatif
 Non disponible
 ⓘ Consulter



DAGARTECH[®]

CUSTOM ENERGY SOLUTIONS

info@dagartech.com

T +34 976 141 655



**CUSTOM
ENERGY
SOLUTIONS**

dagartech.com