

# DGH 4000 B

Gama Portátil Básica



 POTENCIA PRP:  
3,5 kVA / 3,5 kW

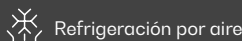
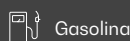
 FRECUENCIA  
50Hz

 TENSIÓN  
230V

 PESO SIN RUEDAS:  
40,2kg

 DIMENSIONES SIN RUEDAS:  
L: 620 mm  
W: 430 mm  
H: 430 mm

Imagen orientativa. Kit transporte no incluido en el alcance de suministro estándar. Dagartech se reserva el derecho a modificar los datos de esta ficha técnica sin previo aviso.



## 1. Datos técnicos generales

### Datos técnicos generales

Motor	HONDA GX200
Alternador	LINZ SP10S E
Frecuencia	50Hz
Tensión	230V
Régimen de trabajo (rpm)	3000
Tipo de regulación	mecánica
Factor de potencia (cos φ)	1
Depósito (l)	3,1
Tipo de arranque	Manual

### Potencias<sup>1</sup> (p.f. cos φ 1)

PRP (kVA / kW)	3,5 / 3,5
----------------	-----------

<sup>1</sup>PRP: Potencia continua ("Prime Power") según la norma ISO8528-1.

El Kit de transporte y cuadro con diferencial son opciones no incluidas en el alcance de suministro estándar de este equipo.

### Directivas y Normativas

**CONDICIONES AMBIENTALES NORMA ISO 8528-1:2018: 25°C, 100kPa y 30% humedad relativa:**

- **Prime Power (PRP):** Datos de potencia eléctrica disponible a carga variable sin límite de horas por año. Está permitida una sobrecarga del 10% durante 1h de cada 12. De acuerdo a ISO 8528-1:2018.
- **Emergency Standby Power (ESP):** Datos de potencia eléctrica disponible a carga variable en caso de emergencia de acuerdo a ISO 8528-1:2018.

**El Grupo Electrónico DAGARTECH dispone de marcado CE que incluye las siguientes directivas:**

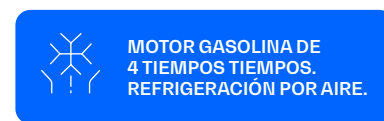
- **2006/42/CE.** Directiva de seguridad de máquinas.
- **EN ISO 8528-13:2016.** Parte 13: Seguridad. Grupos electrógenos de corriente alterna accionados por motores alternativos de combustión interna.
- **2014/30/UE.** Directiva de Compatibilidad Electromagnética.
- **2000/14/CE.** Directiva de Emisiones Sonoras. Niveles de potencia acústica evaluados conforme a procedimiento establecido según directiva.
- **Directiva 2011/65/UE** sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos (RoHS <sup>2</sup>).

230V · 50Hz (3000 rpm)

HONDA GX200 | LINZ SP10S E

### 2.1. Datos técnicos generales del motor

Marca y modelo	HONDA GX200
r.p.m.	3000
Potencia continua 3000 rpm (kWm)	N/A
Potencia neta máx. 3600 rpm (kWm)	4,1*
Tipo de regulación	mecánica
Combustible	Gasolina
Nº de cilindros	1
Cilindrada (c.c.)	196
Relación de compresión	8,5:1
Par máximo (Nm)	12,4 (2500 r.p.m.)
Sistema de refrigeración	Refrigeración por aire
Arranque	Manual



\* Datos de potencia bruta en motores VANGUARD y BRIGGS-STRATTON.

### 2.2. Combustible

Tipo de carburante	Gasolina
Capacidad del depósito	3,1

### 2.3. Consumos y autonomía

	Consumo (l/h)		Autonomía (h)	
	PRP	ESP	PRP	ESP
75%	1,2	-	2,7	-
100%	1,6	-	2	-

### 2.4. Sistema de lubricación

Capacidad de aceite (l)	0,6
Consumo de aceite (l/h)	N/A

## 3. Especificaciones del alternador

### 3.1. Datos técnicos generales del alternador

Marca y modelo	LINZ SP10S E
Nº de polos	2
Clase de aislamiento	H
Índice de protección mecánica	IP23
Regulador de tensión	Condensador
Potencia PRP 40°C (kVA)	3,5
Nº de fases	1
Factor de potencia (cos φ)	1

#### **i** Normativa estándar que cumple el alternador:

Directivas: 2006/42, 2006/95, 2004/108 y sus enmiendas.

Cumple: EN 60034-1, CEI 2-3, IEC34-1, VDE 0530, BS 4999-5000, N.F. 51.111.

**Alternador de 2 polos, con Condensador.**  
No requiere mantenimiento.

**Protección de bobinados** mediante impregnación en resina de epóxido tropicalizado.

## 5. Alcance de suministro estándar de la gama Básica y opciones disponibles

### ALCANCE DE SUMINISTRO ESTÁNDAR

Motor HONDA GX200 de Arranque Manual	☑
Alternador LINZ SP10S E · Con Condensador	☑
Depósito de combustible metálico HONDA	☑
Chasis de acero con amortiguadores antivibratorios	☑
Suministro sin aceite lubricante de motor	☑
Protección aceite de motor	☑
Llave de paso de combustible	☑
Protección térmica de alternador	☑

### OPCIONES DISPONIBLES

<b>Kit 1. Transporte</b>	☐
--------------------------	---

Incluye ruedas macizas antipinchazos, manetas y soporte.

	PESO CON RUEDAS: <b>45,7kg</b>
	DIMENSIONES CON RUEDAS: <b>L: 648 mm</b> <b>W: 566 mm</b> <b>H: 549 mm</b>

<b>Kit 2. Alternador con AVR</b>	☐
----------------------------------	---

Consultar la disponibilidad de esta opción en función del modelo.

<b>Kit 3. Arranque eléctrico</b>	☐
----------------------------------	---

Incluye batería de 12V. Consultar la disponibilidad de esta opción en función del modelo.

<b>Kit 4. Bases IP67 en el alternador</b>	☐
---	---

Consultar la disponibilidad de esta opción en función del modelo.

<b>Kit 5. Protección diferencial</b>	☐
--------------------------------------	---

Cuadro con diferencial en modelos monofásicos. Tapa con diferencial integrada en el alternador en modelos trifásicos.

### CONFIGURACIÓN DE BASES DE SALIDA DEL ALTERNADOR

	IP44	CEE IP44	CEE IP44
	Schuko	2P + T 32A	3P + N + T 16A
DGH 3000 B	2	-	-
DGH 3500 B	2	-	-
DGH 4000 B	2	-	-
DGH 5000 B	2	-	-
DGH 6000 B	1	1	-
DGH 8000 B	1	1	-
DGH 9000 B	1	1	-
DGH 6 TF B	1	-	1
DGH 8 TF B	1	-	1
DGH 9 TF B	1	-	1

#### Leyenda

☑ Incluido    ☐ Opcional    ✗ No disponible    ⓘ Consultar



**DAGARTECH<sup>®</sup>**

CUSTOM ENERGY SOLUTIONS

---

[info@dagartech.com](mailto:info@dagartech.com)

T +34 976 141 655

---



**CUSTOM  
ENERGY  
SOLUTIONS**

[dagartech.com](http://dagartech.com)